

# Festival Internacional de Cine. Imagenindia.

## Proyección de la película "American Gypsies"

22 may 22:00 h. Festival organizada/o por [Sección de Cine](#) en: [Salón de Actos](#)

**Sección de Cine.** Festival Internacional de Cine. Imagenindia. Proyección de la película *American Gypsies*. Salón de Actos. 22.00 horas. [Dossier de prensa](#).

*AVISO.- Todas aquellas personas que no sean socias del Ateneo y que carezcan de invitación deberán pagar una entrada de 2 euros para los actos de música, teatro y cine.*

## Contenido relacionado

### [Imagineindia Dossier de Prensa](#)

[Imagineindia Dossier de Prensa.pdf](#) 169,00 kB